



Exakt die richtige Lichtlösung für Präzisionsbetriebe

Zwei namhafte Schweizer Industrieunternehmen aus den Bereichen Metallverarbeitung und Feinmechanik setzen im anspruchsvollen Umfeld der Fertigung ab sofort auf speziell modifizierte LED-Longfieldleuchten.



Elbro LED-Leuchten im industriellen Einsatz, Projekt 1, vorher

Im Rahmen beider Projekte für Schweizer Präzisionsbetriebe wurden höchste Anforderungen sowohl an die Lichtausbeute als auch an die Robustheit der verwendeten Lichtquellen gestellt. Denn beide Unternehmen gehören in ihrem Bereich zu den Weltmarktführern und verlangen aufgrund der hohen

Präzision der gefertigten Teile eine optimale Ausleuchtung in den Fabrikationshallen. In diesem Zusammenhang sind bis zu 2000 Lux auf den Arbeitsflächen erforderlich. Um dies zu gewährleisten und dennoch keinen Blendeffekt durch die LEDs zu erzeugen, werden spezielle Kunststoffblenden eingesetzt. In den vorliegenden Anwendungen wurden in einem Fall 80 150-Watt-Leuchten (für rund 900 Quadratmeter Produktionsfläche) und im anderen Fall 88 150-Watt-Leuchten (für rund 1500 Quadratmeter Produktionsfläche) eingesetzt. In allen Leuchten kommen ausschliesslich hochwertige Komponenten wie Vorschaltgeräte der Marke Meanwell und japanische Nichia-SMD-LED-Chips der neuesten Generation zum Einsatz.

Daneben ist das anspruchsvolle Fabrikumfeld und – im Zusammenhang mit der Art der Verarbeitung – natürlich auch die ölhaltige Luft eines der Hauptprobleme, welchem Rechnung getragen werden muss. Aus diesem Grund ist es für die Produktlebensdauer ausschlaggebend, dass alle verwendeten Bauteile aus ölresistenten Materialien sind.

Zu guter Letzt wurde mittels eines eigens entwickelten Aufhängevorrichtung dafür gesorgt, dass die Leuchten optimal platziert sind sowie einfach angebracht und gegebenenfalls gereinigt werden können.

Elbro AG

8162 Steinmaur

www.elbro.com

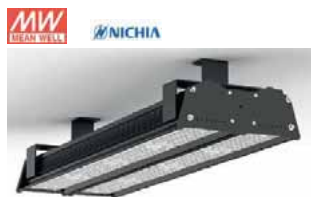
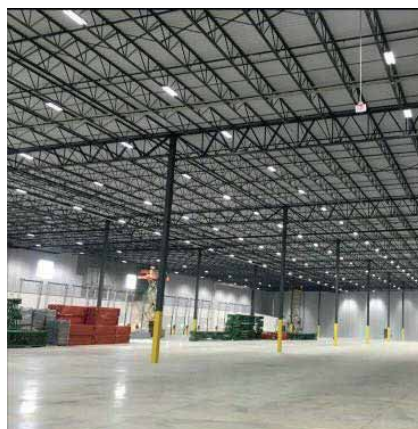


Elbro LED-Leuchten
im industriellen Einsatz
Projekt 1, nachher

LED Langfeldleuchten für Industrieanwendungen






Mehr Info!



- Lichteffizienz 125 lm/W
- Power Factor >0.93
- Arbeitstemperatur -30°C ~ +50°C
- Arbeitsfeuchtigkeit 15% ~ 90%RH
- Lebensdauer 50000h LM80 (L70@35°C)



Elbro-No	E-No	Leistung (W)	Verbrauch (W)	Lumen (lm)	Kelvin (K)	CRI				Abmessung (mm)	Gewicht (kg)
HDLED120/SW	941 470 079	120	123	15000	5000	>82	A+	✓	IP65	948x137x102	5.7
HDLED150/SW	941 471 079	150	152	18750	5000	>82	A+	✓	IP65	1178x137x102	6.3
HDLED180/SW	941 472 079	180	183	22500	5000	>82	A+	✓	IP65	718x275x102	8.5

Erhältlich bei Ihrem VES-Grossisten